

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/O)
生效日期：2025-08-28

职业卫生技术报告信息网上公开记录表

用人单位名称	浙江金鹰共创纺织有限公司		
用人单位注册地址	浙江省舟山市定海区小沙街道庙桥社区陈家 186 号 A 区		
用人单位联系人	潘小军		
报告名称及编号	浙江金鹰共创纺织有限公司(定期检测)-JC251324		
项目组成员	常腾起, 王彦南, 王佳威, 何峰, 徐越, 王佳豪, 吴越, 井瑜, 柳向东		
现场调查人员	井瑜, 王佳威		
现场调查日期	2025-09-23	用人单位陪同人	戚友国
采样与测量人员	王佳威, 王佳豪, 柳向东, 吴越		
采样与测量日期	2025-10-27	用人单位陪同人	戚友国
现场照片（见下页）			

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期: 2025-08-28

表码: ZJZWD54-2025
浙江中一检测研究院股份有限公司
(浙江中一检测研究院股份有限公司司法鉴定中心)

企业（老客户）职业病危害因素前期调查资料确认单

企业名称: 浙江金鹰互娱网络有限公司
项目编号: JCRS24

序号	确认内容	是否与上一次 定期检测一致	如不一致，请描述详细变化
1	用人单位名称、统一社会信用代码、技术服务地址、联系人	☐ 是 ☐ 否	
2	在册职工人数、作业人数及近期作业人数	☐ 是 ☒ 否	在职 558人
3	工作场所及岗位设置	☐ 是 ☒ 否	见附件
4	设备布局、设备数量及近期运行数量	☐ 是 ☒ 否	见附件
5	原辅材料及用量、运输方式、投料方式、装卸方式	☒ 是 ☐ 否	
6	产品、中间产品、副产品和联产品及产量	☒ 是 ☐ 否	
7	工艺流程	☒ 是 ☐ 否	
8	作业类型、作业方式、工作制度、及作业时间	☐ 是 ☒ 否	见附件
9	个人防护用品	☒ 是 ☐ 否	
10	职业病防护设施或措施	☒ 是 ☐ 否	

被调查人及电话: 潘永峰 1355265482
调查人: 潘永峰 调查日期: 2025.9.13
第 页 共 页

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期：2025-08-28

生产设备调查记录

单元/工作场所	设备名称	型号及规格	数量（台/套）		操作岗位（工种）	设备布局
			总数	运行		
亚麻前纺车间	栉梳机	FX103	10	10	栉梳工	直线型生产线布局
亚麻前纺车间	并条机	FX280—284	43	30	并条工	机群式布局
亚麻前纺车间	成条机	/	7	3	成条工	机群式布局
亚麻前纺车间	粗纱机	FX405	10	10	粗纱工	直线型生产线布局
亚麻后纺车间	煮锅	CCS85	9	6	煮漂工	机群式布局
亚麻后纺车间	细纱机	FX508/502	73	70	508 细纱工	直线型生产线布局
亚麻后纺车间	细纱机	FX510	13	10	510 细纱工	直线型生产线布局
亚麻后纺车间	射频烘箱	FTDW85	6	4	烘干工	机群式布局
亚麻后纺车间	络筒机	络利安	13	11	络筒工	直线型生产线布局
亚麻后纺车间	打包机	/	1	1	成包工	其他
织造车间	整经机	/	2	2	整经工	直线型生产线布局
织造车间	穿棕机	/	2	2	穿棕工	机群式布局
织造车间	织布机	毕加 6/天马	54	50	织布工	直线型生产线布局
干纺车间	开松机	NO1	1	1	开松工	其他
干纺车间	联梳机	NO2	5	3	联梳工	直线型生产线布局
干纺车间	并条机	CZ304	14	10	并条工	机群式布局
干纺车间	德精机	DJ1603	32	30	德精工	直线型生产线布局
干纺车间	络筒机	络利安	1	1	络筒工	直线型生产线布局
锅炉房	锅炉	/	2	1	锅炉工	其他
污水处理站	压滤机	1250	1	1	污水操作工	其他

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

岗位（工种）设置、劳动者作业情况

表 4-1 岗位（工种）设置、劳动者作业情况及职业病危害因素识别

单元/工作场所	岗位 (工种)	人数		工作班制
		总数	数/班	
亚麻前纺车间	分束工	2	2	常白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间
亚麻前纺车间	栉梳工	28	14	两班倒白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间, 夜班 20:00~8:00
亚麻前纺车间	并条工	26	13	两班倒白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间, 夜班 20:00~8:00
亚麻前纺车间	成条工	26	13	常白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间
亚麻前纺车间	粗纱工	20	10	两班倒白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间, 夜班 20:00~8:00
亚麻后纺车间	煮漂工	12	8	两班制白班 8:00~16:00, 其中 11:00~12:00 就餐休息; 中班 16:00~24:00
亚麻后纺车间	配料工	2	2	常白班 8:00~16:00, 其中 11:00~12:00 就餐休息
亚麻后纺车间	508 细纱工	66	33	两班倒白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间, 夜班 20:00~8:00
亚麻后纺车间	510 细纱工	24	12	两班倒白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间, 夜班 20:00~8:00
亚麻后纺车间	烘干工	5	3	两班倒白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间, 夜班 20:00~8:00
亚麻后纺车间	络筒工	40	20	两班倒白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间, 夜班 20:00~8:00
亚麻后纺车间	成包工	8	8	常白班 8:00~16:00, 其中 11:00~12:00 就餐休息
织造车间	整经工	4	2	两班制白班 8:00~16:00, 其中 11:00~12:00 就餐休息; 中班 16:00~24:00
织造车间	穿棕工	2	2	常白班 8:00~16:00, 其中 11:00~12:00 就餐休息
织造车间	织布工	12	4	三班倒白班 8:00~16:00, 其中 11:00~12:00 就餐休息; 中班 16:00~24:00, 夜班 0:00~8:00

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号：ZJZWD106-2025(A/0)
生效日期：2025-08-28

单元/工作场所	岗位 (工种)	人数		工作班制
		总数	数/班	
干纺车间	开松工	2	2	常白班 8:00~16:00, 其中 11:00~12:00 就餐休息
干纺车间	联梳工	2	2	常白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间
干纺车间	并条工	2	2	常白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间
干纺车间	德精工	2	2	常白班 8:00~20:00, 其中 11:00~12:00、17:00~18:00 为吃饭时间
干纺车间	络筒工	1	1	常白班 8:00~16:00, 其中 11:00~12:00 就餐休息
锅炉房	锅炉工	3	1	三班倒白班 8:00~16:00, 其中 11:00~12:00 就餐休息; 中班 16:00~24:00, 夜班 0:00~8:00
污水处理站	污水操作工	1	1	常白班 8:00~17:00, 其中 11:00~12:00 就餐休息

浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期: 2025-08-28



浙江中一检测研究院股份有限公司

受控编号: ZJZWD106-2025(A/0)

生效日期: 2025-08-28

